

Shield-Bright 347L / 347LBF

KS D3612 YF 347C 해당 / JIS Z3323 TS347L-FB1 해당 / AWS A 5.22 E347T1-1(4) 해당

18%Cr-8%Ni-Nb 스테인리스강용

특 성

※BF(Bi Free)

- 티타니아계 플럭스코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.
- Shield-Bright 347에 비해 C(Carbon)함량이 낮아 저탄소의 용착금속이 얻어지기 때문에 내입계부식성이 우수합니다.
- Nb(Niobium)을 첨가하여 크롬산화물의 석출을 억제시킴과 동시에 내부식성을 향상 시켰습니다.
- 347LBF는 20ppm 이하의 Bi함량을 가지며 고온 강도를 보장합니다.

용 도

- 316°C이하에서 내고온특성이 요구되는 부위의 STS 347, 304, 304L과 STS 321 등의 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂ 가스를 사용하도록 설계되어 있으나, 75%Ar/25%CO₂ 가스를 사용하면 100%CO₂ 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어Ⓟ)

작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Ferrite No.
Shield-Bright 347L	0.024	1.10	0.8	0.030	0.012	18.3	10.3	0.51	3~8
Shield-Bright 347LBF	0.024	1.10	0.7	0.022	0.008	18.3	9.8	0.51	3~8

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

	항복 강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장 강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
Shield-Bright 347L	420{43}	590{60}	40
Shield-Bright 347LBF	420{43}	590{60}	40